

## FRAL SUPERDRYER 62.1

OSUSZACZ PROFESJONALNY - BUDOWLANY

### CHARAKTERYSTYKA

Odszranianie gorącym gazem kontrolowane przez mikroprocesorowy elektroniczny system kontroli odszraniania

Wysoka wydajność w niskich temperaturach (do 1°C) - dzięki okrągłym rurkom parownika

Odporny na zanieczyszczenia i wyjątkowo łatwy do czyszczenia układ chłodniczy - dzięki okrągłym rurkom parownika oraz szerokim listkom skraplacza

Kompresor rotacyjny - mały pobór energii

Odporna obudowa galwanizowana i lakierowana epoksydowo

Przystosowany do stałego odprowadzenia wody

### WYPOSAŻENIE

Automatyczny higrostat, duże kółka jezdne, uchwyt transportowy, pompa skroplin - 3,5 m (opcja)

Licznik godzin, filtr wlotowy powietrza o wysokiej efektywności (wielokrotnego użytku)

Odporny wentylator osiowy, wyważony statycznie i dynamicznie



### DANE TECHNICZNE

### SUPERDRYER62.1

Przeciętny pobór mocy (przy 20°C, 60% wilgotności)	720 W
Max pobór mocy (przy 35°C, 70% wilgotności)	920 W
Max natężenie prądu (przy 35°C, 70% wilgotności)	4.2 A
Max natężenie prądu przy rozruchu	20 A
Przepływ powietrza	550 m <sup>3</sup> /godz.
Poziom głośności (w odległości 3 m)	51 db(A)
Czynnik roboczy	R410A
Standardowy system kontroli odszraniania	elektroniczny
Kontrola systemu Hot Gas Defrosting	termost./elektroniczna
Pojemność zbiornika na wodę	14 kg
Przylącze stałego odprowadzenia wody	TAK
Zakres temperatury (Hot Gas Defrosting System)	1 - 35°C
Zakres wilgotności względnej	30 - 98%
Zdolność kondensowania wody (przy 32°C - 90 %)	62 l/24 godz.
Zdolność kondensowania wody (przy 30°C - 80 %)	26 l/24 godz.
Waga netto/brutto	45/48 kg
Wymiary Szerokość x Głębokość x Wysokość	560 x 720 x 930 mm
Zasilanie	230/1/50

### KONDENSOWANA WODA PRZY RÓŻNYCH TEMPERATURACH I POZIOMACH WILGOTNOŚCI (litry/24 godz.)

	10°C 60%	10°C 80%	15°C 60%	15°C 80%	20°C 60%	20°C 80%	25°C 60%	25°C 80%	26.7°C 60%	27°C 80%	30°C 80%	32°C 90%
<b>SUPERDRYER62.1</b>	10	17	14	22	19	27	23	34	27	36	52	62